

# Technický list

**MW031D**

AkzoNobel Powder Coatings

**Interpon 310**

## Popis produktu

**Interpon 310** je součástí "Collection Elements" určená pro průmyslové použití. **Interpon 310** je řadou polyesterových termosetových práškových barev formulovaných bez použití TGIC. Pigmenty použité pro výrobky řady **Interpon 310** mají omezené pole použití pouze v interiéru. Práškové barvy **Interpon 310** jsou navrženy k interiérovým dekoracím jako je kovový nábytek, kování v obchodech, police, kovové části světel...

## Vlastnosti prášku

<b>Chemický typ</b>	Polyester bez TGIC
<b>Vzhled</b>	Hladký, lesklý
<b>Měrná hmotnost</b>	1,2±0,1 g/cm <sup>3</sup>
<b>Skladovací podmínky</b>	V suchu, chladu (otevřené krabice musí být znovu uzavřeny)
<b>Skaldovatelnost</b>	12 měsíců při teplotě pod 25°C
<b>Vytvrzovací podmínky (teplota objektu)</b>	15 minut při 180°C

## Podmínky testů

Níže uvedené výsledky byly získány na základě mechanických a chemických zkoušek provedených v laboratorních podmínkách (není-li uvedeno jinak) a jsou pouze informativního charakteru. Skutečné vlastnosti závisí na podmínkách, při kterých je produkt používán.

<b>Podkladový materiál</b>	0,5 mm ocel / hliník
<b>Předúprava</b>	Zinečnatý fosfát / chromátování
<b>Tloušťka filmu</b>	60 mikrometrů
<b>Vypalování</b>	15 minut při 180°C (teplota objektu)

## Mechanické zkoušky

<b>Přilnavost mřížkovým řezem</b>	ISO2409 (2mm mřížka)	GT0A
<b>Úder do nátěru</b>	ASTM D2794	>20ip (nepřímý)

## Testy odolnosti

<b>Solná komora</b>	ISO9227	Splňuje 240 hodin Pozn. Testy byly prováděny jen kvůli odolnosti vůči korozi.
<b>Kondenzační komora</b>	ISO6270-2	Splňuje 240 hodin Pozn. Testy byly prováděny jen kvůli odolnosti vůči korozi.
<b>Chemická odolnost</b>	Více informací v oddíle Post aplikace	

## Předúprava

Hliníkové, ocelové nebo pozinkované povrchy musí být odmaštěny a zbaveny nečistot. Použití železitého fosfátu a zejména odlehčeného zinečnatého fosfátu zlepšuje odolnost vůči korozi u barevných kovů.  
Hliníkový podklad musí být předupravenem chromátováním, chromátovou konverzi, bezchromátovou předúpravu.  
Galvanizovaná ocel vyžaduje zinkovou nebo chromátovou konverzi.  
Více informací Vám poskytne dodavatel předúpravy.

# Interpon 310

Doporučená síla filmu: 60 – 80 mikronů

## Aplikace

Hliník může být aplikován elektrostatickými nebo tribo pistolemi.

**Vzhled při aplikaci tribo pistolemi se může lišit v porovnání s panely nalakovanými corona pistolemi a/nebo odstínovým standardem.**

Ve všech aplikačních procesech se může dosažený vzhled měnit v závislosti na metodě aplikace (druhu pistole, trysek...) a na tvaru/druhu lakovaného dílu.

Doporučujeme, aby aktuální aplikační parametry byly přizpůsobeny a ověřeny v závislosti na druhu lakované komponenty a v závislosti na jednotlivých šaržích tak, aby výsledný efekt byl v souladu s odstínovým standardem.

Následující procedura je dána jako návod pro použití těchto prášků:

Doporučujeme použít ploché lakovací trysky.

K zajištění homogenity prášku, vysypte veškerý prášek z krabic do zásobníku nebo násypky.

Pouze jeden cyklus lakování a jedna šarže by měla být použita na díly, které budou sestaveny dohromady nebo použity ve stejném projektu.

Pro manuální aplikace je nezbytné se ujistit, že je nanesena dostatečná síla filmu a je třeba zabránit tzv. sinusoidnímu pohybu pistole.

## Recyklace

Recyklace je možná až do výše 30% regenerovaného prášku. Panely by měly být lakovány tak, aby byla zajištěna kontinuita.

## Post aplikace

### Styk s chemickými čidly

Styk i po velice krátkou dobu s většinou běžných chemikálií a čistících prostředků používaných v domácnostech může způsobit nezvratné změny v lesku a vzhledu. Doporučujeme provést test v méně viditelné oblasti před použitím takového druhu čistícího prostředku na tento typ povrchu.

### Odolnost vůči poškrábání/oprýskání

Vzhledem k použití vysokého obsahu metalických částic je tako prášková barva náchylná k poškrábání.

Jako ochrana proti poškrábání se doporučuje daný povrch přelakovat transparentem. V případě aplikace topcoatu musí být naaplikován okamžitě na stejnou stranu. Maximální povolené časové rozmezí mezi aplikací metalického prášku a topcoatu jsou 2 hodiny.

## Bezpečnostní opatření

Viz informace v bezpečnostním listu (MSDS) k dispozici v AkzoNobel.

## Důležitá poznámka

### POUZE PRO PROFESIONÁLNÍ POUŽITÍ

Důležitá poznámka: Tento technický list podává pouze základní informace o zmíněném produktu. Kdokoliv používá tento produkt pro jiné účely, než je určeno v tomto dokumentu, aniž by obdržel písemné potvrzení o vhodnosti produktu pro zamýšlené užití, činí tak na vlastní nebezpečí. Přes naši snahu zajistit všechny informace o produktu (prostřednictvím tohoto technického listu či jiným způsobem), není možno zajistit naší kontrolu kvality substrátu, podmínek nanášení nebo dalších faktorů, které mají vliv na použití a aplikaci produktu. Proto, pokud není písemně potvrzeno, neakceptujeme žádnou zodpovědnost za jakoukoliv škodu (jinou než úmrtí nebo zranění následkem našeho zanedbání), která vznikne použitím produktu. Informace obsažené v tomto dokumentu podléhají změnám s ohledem na naše zkušenosti a neustálý vývoj produktu. Značky výrobků zmíněné v tomto technickém listu jsou ochrannými známkami nebo licencované AkzoNobel.

Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. T +420 553 692 275  
Podvívovská 376/14 F +420 553 692 455  
Opava 9 - Komárov  
747 70  
CZECH REPUBLIC

Copyright © 2015 Akzo Nobel Coatings CZ, a.s. Interpon je registrovanou značkou společnosti AkzoNobel.  
Interpon 310  
Issued: 16/03/2015

**Interpon**<sup>®</sup>